

淮安真空泵法兰

发布日期: 2025-09-24

真空泵机组压力低的原因是什么？1、吸程太高，检查现有的净压头。2、真空泵机组没有注水或没有适当排气，可以检查泵壳和入口管线是否全部注满了液体。3、系统水头太高，检查系统的水头（特别是摩擦损失）。4、真空泵机组叶轮直径太小，向厂家咨询正确的叶轮直径。5、底阀或入口管浸没深度不够，可以向厂家咨询正确的浸没深度或用挡板消除涡流。6、速度太低，检查电机的接线是否正确，电压是否正常或者透平的蒸汽压力是否正常。7、压力表位置不正确，检查位置是否正确，检查出口管嘴或管道。8、空气或入口管线有泄漏，检查入口管线有无气穴或空气泄漏。要想确保设备能够稳定运行，先一定要避免人为的不正确操作，其次对设备平时做好保养维护工作。真空泵机组在运转过程中声响应均匀，无杂音且运行中无不规则的异常震动。淮安真空泵法兰

真空泵机组的接线方式，1、真空泵机组的接线，必须用塑料胶带把三跟线包在一起，包扎两层，层超过每根导线绝缘层末端50mm以上，第2层超过层末端50mm包扎好之后取一盆凉水将包扎好的线头安全浸泡在水中，12小时后，用500V兆欧表测量绝缘不能低于50兆欧，否则应重新包扎直到达到要求为止。3、真空泵机组的接地线也要按潜水电缆接线工艺要求包扎；真空泵机组接好线之后应该在下井同时不断的摇测绝缘电阻观测其变化以防止井壁挂破电缆绝缘皮，若是发现绝缘程度急速下降到了0.5兆欧以下的时候必须要把机组提上来去检测原因。淮安真空泵法兰机组有控温设计，可全天24小时满负荷运作。

真空泵机组的特点是：启动快，耗功少，运转维护费用低，抽速大、效率高，对被抽气体中所含的少量水蒸汽和灰尘不敏感，在100~1帕压力范围内有较大抽气速率，能迅速排除突然放出的气体。这个压力范围恰好处于油封式机械真空泵与扩散泵之间。因此，它常被串联在扩散泵与油封式机械真空泵之间，用来提高中间压力范围的抽气量。这时它又称为机械增压泵。罗茨真空泵机组在石油、化工、塑料、农药、汽轮机转子动平衡、航空航天空间模拟等装置上得到了长期运行的考验，所以应该在国内大力推广和应用。

真空泵机组一般由真空泵、单向阀、球阀、波纹管、罗茨真空泵、供水电磁阀、控制柜、电接点真空表、管路、机架等组成，真空泵机组与水环式真空泵闭式循环系统和水环式真空负压站不同的是具有大抽速，真空度高等优点，真空泵机组是以罗茨泵为主泵，以水环泵为前级泵串联而成的。真空泵机组是在单台泵机的基础上为实际真空应用需求而设计的串联应用形式，在冶金、石油化工、造纸、食品、电子工业等领域得到普遍的应用。由于真空泵机组的应用形式较为复杂，为保障其正常应用效率，在设备操作管理方面就需要更加注意。对于真空泵机组，在使用一段时间后，都会要求用户进行定期的维护保养，但是由于很多用户维护不当，很可能会对设备造成损

坏。真空泵机组在使用的时候需要进行进气口的安装，根据闭路循环系列真空泵机组进行合理连接，保证相对密封不泄漏，以保设备正常工作。真空泵机组是将不同类型的泵串联在一起的机组设备。

真空泵机组的节能方式，1、真空泵机组斜装，减少弯头，将真空泵机组斜装或蜗壳转向，使出水口正对水池。2、缩短管路：去掉1米钢管，10小时可节约柴油0.21公斤。3、扩大真空泵机组出水管径：把4米长的10厘米出水胶管换成15厘米管，10小时可节约柴油0.5公斤。4、在进水能保持清洁的情况下，可去掉滤网。5、换口环，调整真空泵机组轴向间隙，防止叶轮口环和轴向间隙不恰当，使用时应根据真空泵机组的出厂说明调整。6、真空泵机组应及时消除管道堵塞物：异物留在进水管、叶轮或导流壳流道内，都将使出水量减少。7、防止真空泵机组进气，进了空气，出水量会明显减少，应对各密封部位检查维护。8、采用联轴器直接传动代替平皮带，可提高传动效率。9、消除“高射炮”式出水管口，这种出水管增加能耗。机组整机内部无需用油，是清洁的环保设备。淮安真空泵法兰

机组的主泵通常为扩散泵、扩散增压泵、分子泵、钛升华泵、低温冷凝泵等。淮安真空泵法兰

真空泵机组全程操作的注意事项：1、检查水冲泵(前级泵)水箱液位是否达到水箱的3/4以上，若不足则补足。2、检查水箱内所使用的水是否清洁，不允许用含有泥沙的污水，以免堵塞管路，真空泵增加水泵叶轮磨损、增大电机负荷造成故障，影响水冲泵使用寿命。3、检查中间泵及主泵泵体内的润滑油油面高度，必须达油窗的3/4以上，同时检查润滑油的颜色，真空泵出现乳白色或黑色杂质较多则通知机修更换润滑油。4、检查真空泵机组电路完好及控制柜各项指示等是否正常。5、检查真空泵机组电极触点压力表中一级泵、主泵启动压力是否正常(一级泵启动入口压力为0.065Mpa以上，主泵启动入口压力为0.085Mpa以上)。淮安真空泵法兰